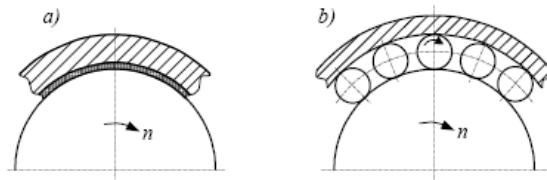


LEŽAJI

Prema vrsti trenja, ležajevi se dijele na:

- *klizne ležajeve*, koji djeluju na principu trenja klizanja,
- *valjne ležajeve*, koji djeluju na principu trenja valjanja

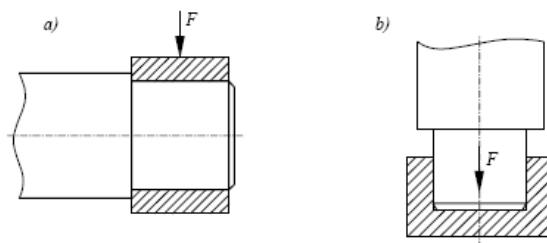


a) trenje klizanja b) trenje valjanja

LEŽAJI

Prema smjeru prenošenja opterećenja, ležajevi se dijele na:

- *radijalne ležajeve*, gdje opterećenje djeluje okomito na os ležaja
- *aksijalne ležajeve*, gdje opterećenje djeluje uzduž osi ležaja

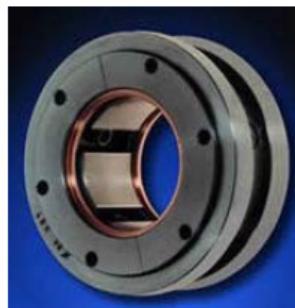


a) radijalni ležaj b) aksijalni ležaj

KLIZNI LEŽAJEVI

Prednosti kliznih ležajeva:

- dozvoljavaju velike brzine vrtanje,
- hod im je miran i tih,
- uz dobro podmazivanje imaju nizak koeficijent trenja, te time praktički neograničen vijek trajanja,
- jednostavna izrada,
- pogodni su za prenošenje udarnih opterećenja,
- nisu osjetljivi na prašinu,
- jeftiniji su od valjnih ležajeva,
- u radikalnom smjeru zauzimaju manje prostora,
- prigušuju udarce, vibracije i šumove,
- mogu biti izrađeni u dijeljenoj izvedbi.



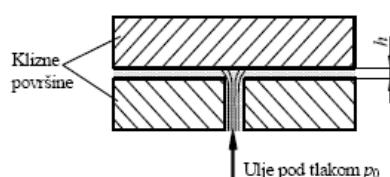
Klizni ležaj

Nedostaci kliznih ležajeva:

- veliko trenje kod pokretanja i malih brzina,
- neprecizno vođenje, odnosno pozicioniranje pokretnih strojnih dijelova,
- osjetljivi su na nedostatak podmazivanja,
- zahtijevaju urađivanje i pažljivo održavanje,
- na kvalitetu ležajeva bitno utječu materijal i toplinska obrada rukavaca osovina ili vratila.

KLIZNI LEŽAJEVI

Hidrostatičko podmazivanje

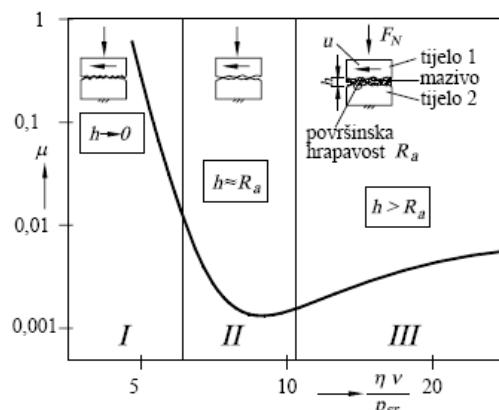


Princip hidrostatičkog podmazivanja

KLIZNI LEŽAJEVI

Hidrodinamičko podmazivanje

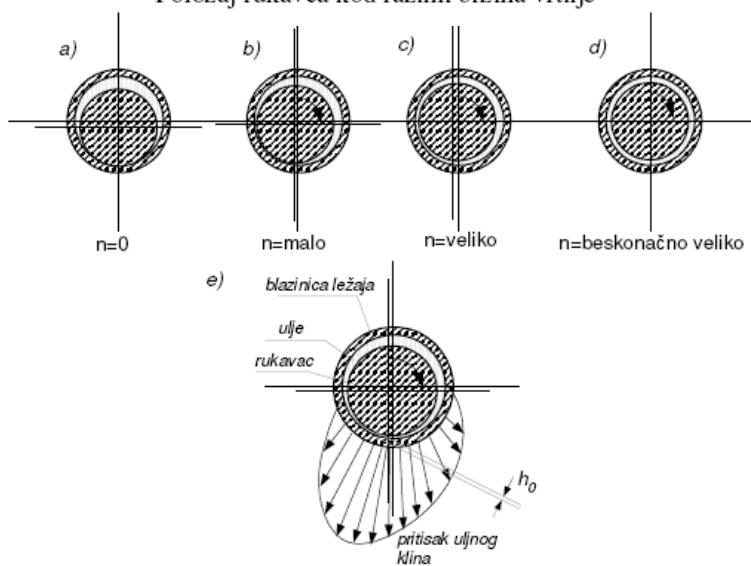
- granično podmazivanje (*I*),
- mješovito podmazivanje (*II*),
- hidrodinamičko podmazivanje (*III*),



Stribeckova krivulja i načini podmazivanja

KLIZNI LEŽAJEVI

Položaj rukavca kod raznih brzina vrtnje

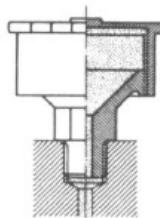


KLIZNI LEŽAJI MAZALICE

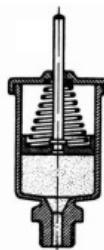
Podmazivanje: ulja i masti



Mazalica



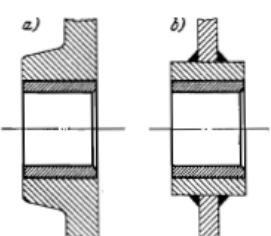
Staufferova mazalica



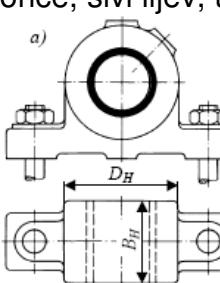
Mazalica s oprugom

KLIZNI LEŽAJI KONSTRUKCIJA

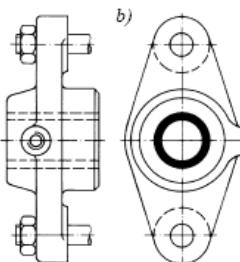
Materijal za izradu tuljaka ili blaznica mora biti mekši od materijala izrade rukavca i druga svojstva: bijele kovine, sinter materijali, Pb i Al bronce, sivi lijev, umjetne mase



Ležaj oblikovan u samoj konstrukciji
a) u lijevanu stijenku uprešani tuljak ležaja; b) u privareni dio uprešani tuljak ležaja



Radikalni klizni ležaj kao kompletan sklop stroja ili naprave
a) stojeća izvedba b) izvedba s prirubnicom



VALJNI LEŽAJI

VALJNI LEŽAJEVI

Prednosti valjnih ležajeva nad kliznim su:

- trenje kotrljanja je oko 50% manje od trenja klizanja
- rade s manjim zračnostima, što je od velikog značaja kad se zahtjeva preciznost
- relativno malih dimenzija te zahtjevaju malo maziva bez čestog nadgledanja
- standardizirani su te je omogućena široka primjena i izmjenjivost

Nedostaci valjnih ležajeva su:

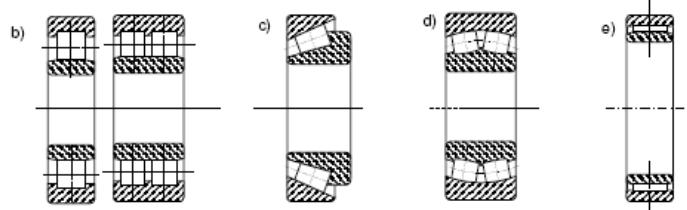
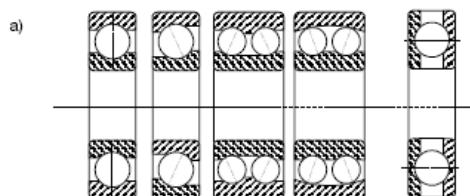
- osjetljivost na udarna opterećenja
- bučan rad u usporedbi s kliznim ležajima
- relativno visoka cijena u usporedbi s kliznim ležajima

Prema obliku valjnih tijela, ležaji se dijele na:

- kuglične
- valjkaste
- stožaste
- bačvaste
- igličaste



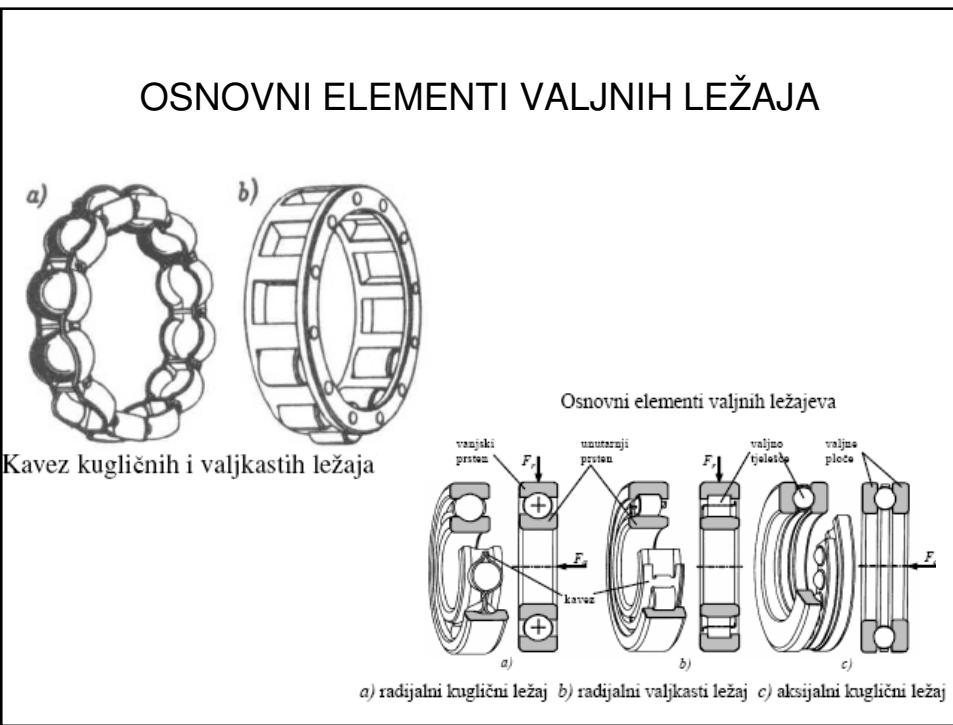
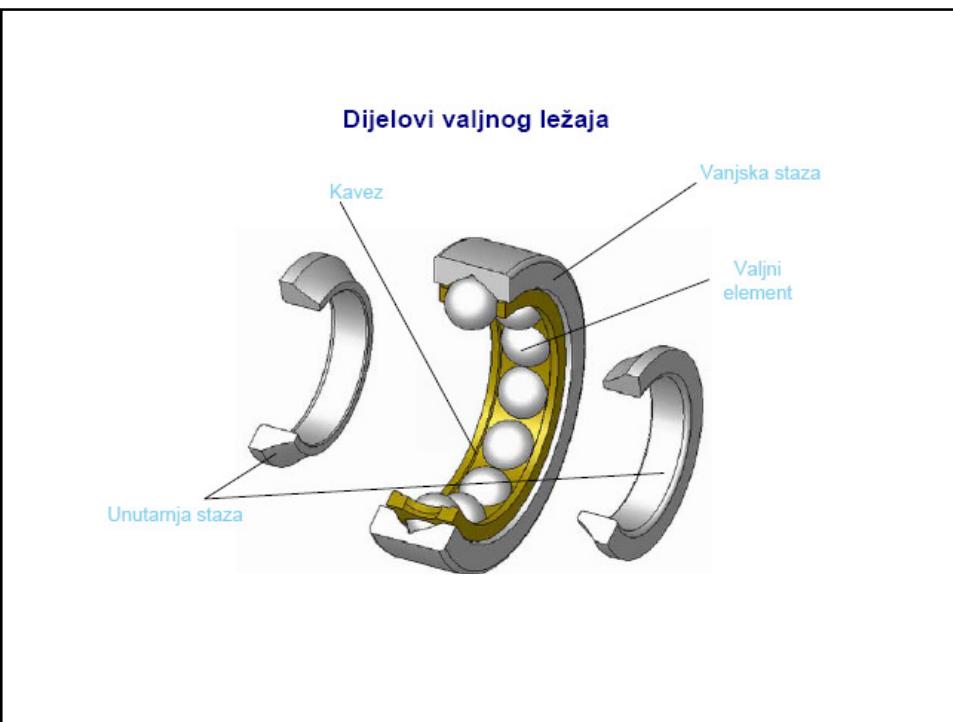
VRSTE VALJNIH LEŽAJA



a – kuglični b – valjkasti

c – stožasti d – bačvasti

e - igličasti



VRSTE VALJNIH LEŽAJA



Jednoredni kuglični ležajevi



Samoudesivi kuglični ležajevi



Aksijalni kuglični ležaj

VRSTE VALJNIH LEŽAJA



Cilindrično valjkasti ležajevi



Bačvasti ležaj



Konusno valjkasti ležajevi

VRSTE VALJNIH LEŽAJA

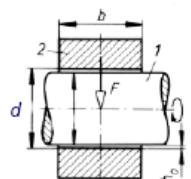


Kućišta



Jedinice s kugličnim ležajevima

Nosivost ležaja



Srednji tlak u ležaju:

$$p_z = \frac{F}{b d} = \frac{F}{\lambda d^2} \leq p_{z,dop}$$

F – opterećenje ležaja u [N]

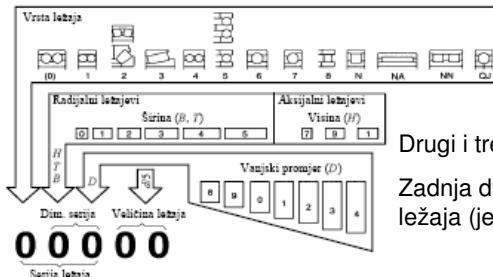
d – nazivni promjer ležaja u [mm]

b – širina ležaja u [mm]

$p_{z,dop}$ – dopušteno specifično opterećenje
ležaja u [N/mm^2]

$\lambda = b/d = 0,2 \dots 1 \dots (1,5)$

OZNAČAVANJE VALJNIH LEŽAJA



Slika 8.22: Osnovna oznaka valjnih ležajeva prema DIN 623

i broj ili slovo u osnovnoj oznaci predstavlja vrstu ležaja, koja može biti:

- | | |
|----|---|
| 0 | dvoredni kuglični ležaj s kosim dodirom |
| 1 | samopodesivi kuglični ležaj |
| 2 | radijalni i akcijalni bacvasti ležajevi |
| 3 | konični ležajevi |
| 4 | jednostavni dvoredni kuglični ležajevi |
| 5 | akcijalni kuglični ležajevi |
| 6 | jednostavni jednoredni kuglični ležajevi |
| 7 | jednoredni kuglični ležajevi s kosim dodirom |
| 8 | akcijalni valjkasti ležajevi |
| N | jednoredni valjkasti ležajevi (s obzirom na izvedbu može i NJ, NU, NUP, itd.) |
| NA | igličasti ležajevi |
| NN | dvoredni ili višeredni valjkasti ležajevi |
| QJ | kuglični ležajevi s dodirom u četiri točke |

Drugi i treći broj predstavljaju dimenzijsku seriju

Zadnja dva broja označavaju unutrašnji promjer ležaja (jednak promjeru rukavca)